

CILINDRI DI COMPRESSIONE

GARANZIA DEL MIGLIOR FLUSSO DI PRODOTTO



rev. 0048.1807.50

■ Cilindro di compressione Braibanti

- Costruito in acciaio al carbonio di qualità, con camicia di raffreddamento in acciaio inox, dotato di accorgimenti interni per l'ottimizzazione del flusso idraulico di raffreddamento e anodo sacrificale (contro le correnti vaganti)
- Possibilità di incamicatura interna in ghisa di alta qualità, avente funzione antigrippante (consigliabile con le viti inox)
- Possibile la revisione a nuovo dei cilindri usati o usurati nella nostra officina

CILINDRI DI COMPRESSIONE

La **fase di compressione** è uno dei processi tecnologici più importanti per determinare la qualità finale della pasta. Contenere l'aumento della temperatura nella fase di compressione è fondamentale al fine di ottenere una buona tenuta in cottura della pasta.

Il **gruppo di compressione** è composto da una **vite** e un **cilindro rigato** internamente.

Il cilindro, anche se meno sofisticato da un punto di vista tecnico rispetto alla vite, è essenziale affinché la vite possa lavorare al meglio.

Il **gioco tra vite e cilindro** deve essere sempre mantenuto entro determinati limiti al fine di evitare rigurgiti o rotazioni dell'impasto che provocano riscaldamento della pasta ed un calo della produzione.

Un vantaggio:

- **Risparmio e rapidità:** nel montaggio/smontaggio dei cilindri sulla/dalla pressa che possono essere effettuati con un risparmio del 50% del tempo, grazie alla fornitura di un **"kit di fissaggio rapido dei cilindri"**.

Realizziamo, presso la nostra officina, **revisioni a nuovo di cilindri di compressione usati**.

Il processo prevede:

- Alesatura interna di allargamento;
- Inserimento camicia in acciaio al carbonio di qualità;
- Alesatura interna a diametro originale e rigatura;
- Pulizia o sostituzione della camicia di raffreddamento;
- Verniciatura a colore originale

Oppure:

- Inserimento camicia in ghisa speciale di alta qualità e fissaggio con grani

Molto importante: per quanto riguarda invece l'**usura del cilindro**, questo è da ritenersi consumato, e quindi da sostituire, quando la rigatura nella zona subito a valle della bocca di carico è totalmente sparita a causa dell'usura.

Per un **controllo rapido e pratico**, a pressa ferma, introdurre una mano dalla vasca sottovuoto e controllare nel punto indicato lo stato delle rigature. Quando la rigatura è quasi totalmente consumata, il cilindro di compressione è da sostituire o da ripristinare. Questa operazione può essere effettuata sia con le viti montate che smontate.

Un **controllo più preciso** può essere effettuato misurando, con un calibro di grandezza adatta, il diametro della vite e del cilindro. Quando la differenza fra i due diametri supera i 12/10 di mm il gruppo di compressione è da sostituire o da ripristinare. Questa operazione deve essere effettuata con le viti smontate.

Si passa, per i cilindri, da una semplice revisione all'applicazione di una tecnologia più recente (**upgrading**) a pezzi considerati tecnicamente datati.



Cilindro di compressione Braibanti



Cilindro di compressione

CILINDRI DI COMPRESSIONE



■ Cilindro di compressione Braibanti



■ Cilindro di compressione



facebook.com/storci.spa



youtube.com/user/StorciPastaMachinery



linkedin.com/company/storci-spa

Storci S.p.A.
via Lemignano, 6 - 43044 Collecchio (Parma)
phone: +39 0521 543611 fax: +39 0521 543621
www.storci.com - sales-storci@storci.com

