

CILINDROS DE COMPRESIÓN

GARANTÍA DEL MEJOR FLUJO DEL PRODUCTO



rev. 0048.1812.50

■ Cilindros de compresión Braibanti

- Construido en acero al carbono de calidad, con camisa de refrigeración de acero inoxidable, equipado con dispositivos internos para la optimización del flujo hidráulico de refrigeración y ánodo superficial (contra las corrientes vagantes)
- Posibilidad de revestimiento interno en hierro fundido de alta calidad
- Es posible la revisión a nuevo de los cilindros usados o desgastados en nuestra oficina

CILINDROS DE COMPRESIÓN

La **fase de compresión** es uno de los procesos tecnológicos más importantes para determinar la calidad final de la pasta. Contener el aumento de la temperatura en la fase de compresión es fundamental para obtener una buena capacidad en la cocción de la pasta. El **grupo de compresión** está formado de uno o más **tornillos** y otros tantos **cilindros rayados** al interno. El cilindro es esencial para que el tornillo puede trabajar en el mejor modo. El **juego entre el tornillo y el cilindro** debe mantenerse siempre dentro ciertos límites con el fin de evitar la reaparición o rotación de la masa que provocan la disminución de la calidad del producto y una disminución en la producción.

Una ventaja:

- **Ahorro y velocidad:** Gracias al suministro de un “ kit de montaje rápido de los cilindros” montaje/desmontaje de los cilindros sobre/desde la prensa efectuados con un ahorro de 50% de tiempo.

Realizamos, en nuestra oficina, revisiones a nuevo de cilindros de compresión usados. El proceso prevee:

- Fresado interno de ampliación
- Introducción camisa en acero al carbono de calidad
- Fresado interno a diámetro original y estriado
- Limpieza o sustitución de la camisa de refrigeración
- Pintura a color original

O bien:

- Introducción camisa en hierro fundido especial de alta calidad y fijación con granos

Muy importante:

por lo que respecta en vez al desgaste del cilindro, este es de considerarse consumido, y por lo tanto de sustituir, cuando el estriado en la zona cerca de la boca de cargo está totalmente desaparecido debido al desgaste.

Para una análisis rápido y práctico, a prensa inmóvil, introducir la mano en la tina al vacío y controlar en el punto señalado **el estado de las estrías**. Cuando las estrías están casi completamente gastadas, el cilindro de compresión debe ser sustituido o restaurado. Esta operación puede ser efectuada sea con los tornillos montados como desmontados.

Un control más preciso puede ser efectuado midiendo, **con un calibre de grandeza adecuada**, el diámetro del tornillo y del cilindro. Cuando la diferencia entre los dos diámetros supera 12/10 mm el grupo de compresión es de sustituir o restaurar.

Esa operación debe ser efectuada con los tornillos desmontados.

Se pasa, por los cilindros, de una simple revisión a la aplicación de una tecnología más reciente (**upgrading**) sobre piezas técnicamente fechadas.



Cilindros de compresión Braibanti



N.3 esquema de ejemplo análisis usura cilindro

CILINDROS DE COMPRESIÓN



■ Cilindros de compresión Braibanti



■ Cilindros de compresión



facebook.com/storci.spa



youtube.com/user/StorciPastaMachinery



linkedin.com/company/storci-spa

Storci S.p.A.
via Lemignano, 6 - 43044 Collecchio (Parma)
phone: +39 0521 543611 fax: +39 0521 543621
www.storci.com - sales-storci@storci.com

