

CYLINDRES DE COMPRESSION

GARANTIE DU MEILLEUR FLUX DU PRODUIT



rev. 0048.1807.50

■ Cylindre de compression Braibanti

- Construit en acier au carbone de qualité, avec chemise de refroidissement en acier inox, doté de solutions internes pour optimiser le flux hydraulique de refroidissement et d'anode protectrice (contre les courants vagabonds)
- Possibilité de chemisage interne en fonte de haute qualité, ayant une fonction antigrippante (recommandé avec vis en inox)
- Possibilité de révision à neuf des cylindres usés auprès de notre atelier

CYLINDRES DE COMPRESSION

La **phase de compression** est l'un des processus technologiques les plus importants pour établir la qualité finale des pâtes. Il est essentiel de contenir la hausse de la température dans la phase de compression afin d'obtenir une bonne tenue des pâtes à la cuisson.

Le **groupe de compression est composé** d'une **vis** et d'un **cylindre rayé** à l'intérieur.

Même si le cylindre est moins sophistiqué que la vis d'un point de vue technique, il est essentiel afin que la vis puisse travailler au mieux.

Le **jeu entre la vis et le cylindre** doit toujours être maintenu dans des limites bien définies de manière à éviter les problèmes de régurgitation ou de rotation des pâtes qui provoquent le réchauffement des pâte et une baisse de la production.

Un avantage:

- **Économie et rapidité:** dans le montage/démontage des cylindres sur la/de la presse qui peuvent être réalisés avec une économie de temps de 50%, grâce à la fourniture d'un «**kit de fixation rapide des cylindres**».

Dans notre atelier, nous réalisons des **révisions à neuf des cylindres de compression usés**. Ce processus prévoit:

- Alésage interne d'élargissement;
- Introduction de la chemise en acier au carbone de qualité;
- Alésage interne selon diamètre original et rayure;
- Nettoyage ou remplacement de la chemise de refroidissement;
- Vernissage selon couleur d'origine

Ou bien:

- Introduction de la chemise en fonte spéciale de haute qualité et fixation à l'aide de grains.

Très important: en revanche, en ce qui concerne l'**usure du cylindre**, celui-ci est considéré usé et donc à remplacer, quand la rayure dans la zone immédiatement en aval de la bouche de chargement a totalement disparu à cause de l'usure.

Pour un **contrôle rapide et pratique**, avec la presse à l'arrêt, introduire une main dans la cuve sous vide et contrôler au point indiqué l'état des rayures. Quand la rayure est presque entièrement usée, le cylindre de compression doit être remplacé ou remis en état. Cette opération peut être effectuée tant avec les vis montées que démontées.

Un **contrôle plus précis** peut être effectué en mesurant le diamètre de la vis et du cylindre à l'aide d'un calibre de dimensions appropriées. Si la différence entre les deux diamètres dépasse 12/10 de mm, le groupe de compression devra être remplacé ou remis en état. Cette opération doit être effectuée avec les vis démontées.

Il est donc possible de passer, pour les cylindres, d'une simple révision à l'application d'une technologie plus récente [**upgrading** (mise à niveau)] aux pièces considérées techniquement anciennes.



Cylindre de compression Braibanti



Cylindre de compression

CYLINDRES DE COMPRESSION



■ Cylindre de compression Braibanti



■ Cylindre de compression



facebook.com/storci.spa



youtube.com/user/StorciPastaMachinery



linkedin.com/company/storci-spa

Storci S.p.A.
via Lemignano, 6 - 43044 Collecchio (Parma)
phone: +39 0521 543611 fax: +39 0521 543621
www.storci.com - sales-storci@storci.com

